**JK18-Ⅲ电池夹说明书（VER2.1）**

# 应用范围

适用于蓄电池电池组电极级联和引出、电缆线引出，连接简单可靠安全。

# 技术参数

1.适用于电缆线外径 7mm ～14mm, 极板厚度>2mm；

2.保险管类型：车载保险；

3.保险丝规格：额定电流 2A,额定电压 32VDC；

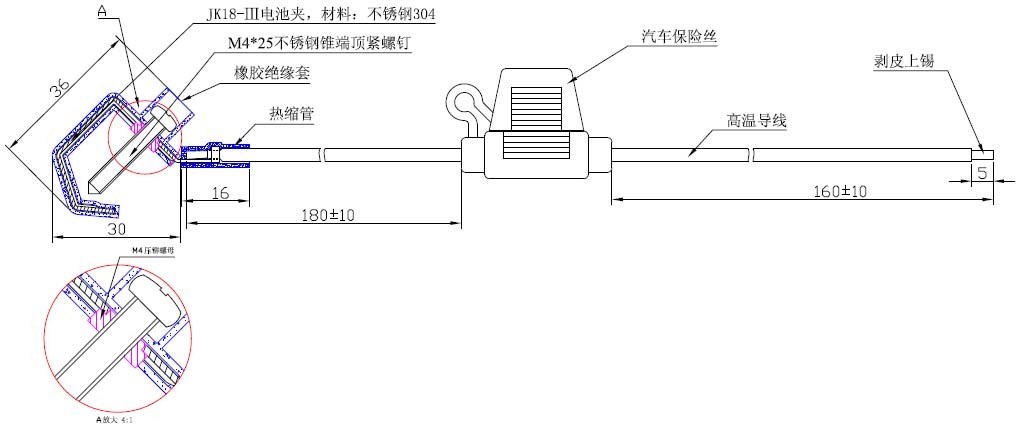
4.电池夹阻值：50 ～ 550 毫欧；

1. 支架材质：不锈钢 304；
2. 螺钉材质：不锈钢 304；

7.绝缘套性能：阻燃绝缘；

1. 导线规格：额定电压：600V；额定电流：8A; 导线直径：￠1.1±0.2mm； 总线径（含绝缘部分）：￠3.2±0.5mm；
2. 焊接处抗拉强度: 6 公斤。

# 外形尺寸：



**实物图：**



**安装说明：**

将螺钉向上拧，拧到可放入电缆或电池极板高度，然后将电缆或极板放入电池夹内，并将螺钉向下拧，直至螺钉头部穿破电缆或极板的绝缘层，使电池夹与导体可靠连接。

# 注意事项：

1. 保证螺丝刀绝缘良好，使用时应注意不要碰触金属部分；
2. 确认电池夹螺钉与电缆或极板导体连接可靠；
3. 确认保险丝安装到位，保险盖合好，确认导线与电池夹连接可靠；
4. 操作时应做好安全保护措施，避免发生触电事故。