

JK18-III电池夹说明书（VER2.1）

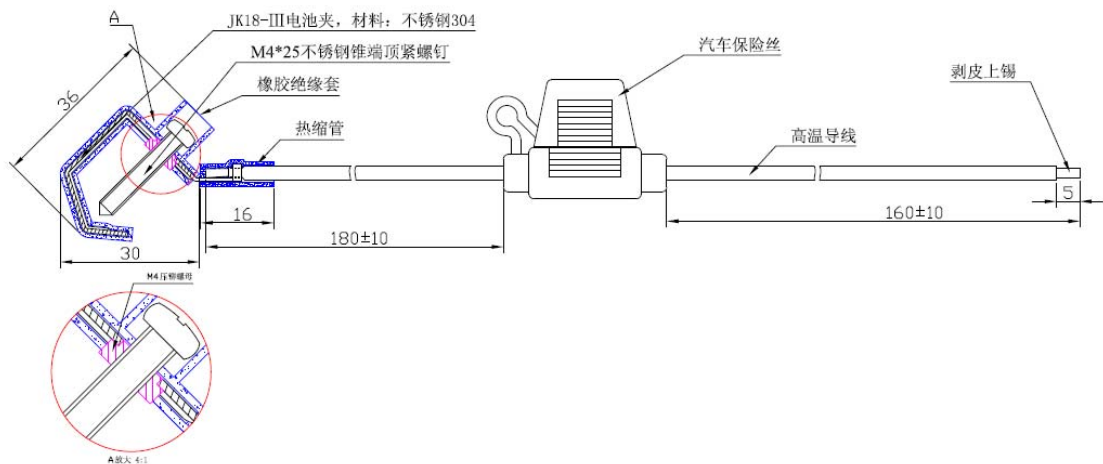
应用范围

适用于蓄电池电池组电极级联和引出、电缆线引出，连接简单可靠安全。

技术参数

1. 适用于电缆线外径 7mm ~14mm，极板厚度>2mm；
2. 保险管类型：车载保险；
3. 保险丝规格：额定电流 2A, 额定电压 32VDC；
4. 电池夹阻值：50 ~ 550 毫欧；
5. 支架材质：不锈钢 304；
6. 螺钉材质：不锈钢 304；
7. 绝缘套性能：阻燃绝缘；
8. 导线规格：额定电压：600V；额定电流：8A；导线直径： $\varnothing 1.1 \pm 0.2\text{mm}$ ；
总线径（含绝缘部分）： $\varnothing 3.2 \pm 0.5\text{mm}$ ；
9. 焊接处抗拉强度：6 公斤。

外形尺寸：



实物图：



安装说明：

将螺钉向上拧，拧到可放入电缆或电池极板高度，然后将电缆或极板放入电池夹内，并将螺钉向下拧，直至螺钉头部穿破电缆或极板的绝缘层，使电池夹与导体可靠连接。

注意事项：

1. 保证螺丝刀绝缘良好，使用时应注意不要碰触金属部分；
2. 确认电池夹螺钉与电缆或极板导体连接可靠；
3. 确认保险丝安装到位，保险盖合好，确认导线与电池夹连接可靠；
4. 操作时应做好安全保护措施，避免发生触电事故。