

## JK28-III 电池夹说明书 (VER2.0)

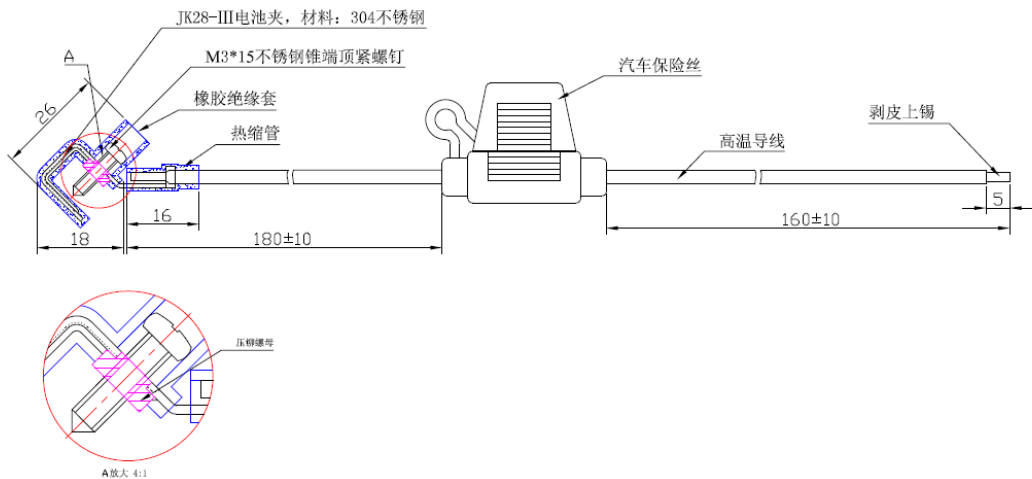
### 应用范围

适用于蓄电池电池组电极级联和引出、电缆线引出，连接简单可靠安全。

### 技术参数

1. 适用于极板厚度 3mm~5mm;
2. 保险管类型：车载保险;
3. 保险丝规格：额定电流 1A, 额定电压 32VDC;
4. 支架材质：不锈钢 304;
5. 螺钉材质：不锈钢 304;
6. 绝缘套性能：阻燃绝缘;
7. 导线规格：额定电压：600V；额定电流：8A；导线直径： $\varnothing 1.1 \pm 0.2\text{mm}$ ；  
总线径（含绝缘部分）： $\varnothing 3.2 \pm 0.5\text{mm}$ ;
7. 焊接处抗拉强度：6 公斤。

### 外形尺寸：



### 实物图：



### **安装说明：**

将螺钉向上拧，拧到可放入电池极板高度，然后将极板放入电池夹内，并将螺钉向下拧，直至螺钉头部压紧极板，使电池夹与导体可靠连接。

### **注意事项：**

1. 保证螺丝刀绝缘良好，使用时应注意不要碰触金属部分；
2. 确认电池夹螺钉与极板导体连接可靠；
3. 确认保险丝安装到位，保险盖合好；确认导线与电池夹连接可靠；
4. 操作时应做好安全保护措施，避免发生触电事故。